

РАМА ФИЛЬТР-ПРЕССА С ВЕРХНЕЙ БОКОВОЙ ПОДВЕСКОЙ



Компания Fraccaroli & Balzan S.p.A (Италия, г. Верона) основана в 1969 году и уже долгое время производит фильтр-пресса для обезвоживания пульп и шламов в различных отраслях промышленности. Производство фильтр-прессов полностью выполняется в Италии, что гарантирует высокое качество и долгий срок службы

В последнее время в горно-обогатительной отрасли, в частности в золотодобывающей промышленности, находят применение фильтр-пресса с верхней центральной подвеской фильтровальных плит.

Преимуществом верхней центральной подвески перед боковой является свободный доступ к плитам. Это важно для контроля чистоты дренажной и уплотнительной поверхности плит, а также удобно при замене вышедших из строя фильтровальных тканей.

Но явным недостатком является центрально расположенная балка, которая не позволяет поднимать фильтровальные плиты непосредственно вверх кран-балкой при демонтаже. Для последней операции сначала необходимо ослабить крепежные болты, вытащить плиту весом 100–200 кг из-под фильтр-пресса и только потом поднимать ее для дальнейшей транспортировки.

Компания Fraccaroli & Balzan S.p.A предлагает новую конструкцию фильтр-пресса с верхним боковым подвесом фильтровальных плит.

В этом случае оператор, работающий с фильтр-прессом, имеет свободный доступ к плитам сбоку и возможность подъема фильтровальных плит непосредственно кран-балкой вверх без лишних трудоемких операций.

Фильтровальная плита при этом подвешивается на кронштейне, имеющем достаточно простую геометрию, что позволяет изготовить его в собственном ПМЦ в случае необходимости замены.

Также предприятия, эксплуатирующие фильтр-пресса, зачастую сталкиваются с проблемой прилипания осадка к фильтровальной ткани. Данное явление переводит фильтр-пресс из разряда «автоматический» в «полуавтоматический» с участием оператора при разгрузке. Общее время цикла растет, а суточная производительность падает. Падает и производительность всего предприятия.

Компания Fraccaroli & Balzan S.p.A нашла выход из этой ситуации, разработав систему раздвижения плит, снабженную встряхиванием.

Каждая фильтровальная плита при разгрузке фильтр-пресса встряхивается и обеспечивает самостоятельный сход осадка без участия оператора. Время простоев фильтр-пресса сокращается в разы. Суточная производительность не падает, а даже растет за счет сокращения общего времени цикла. По нашему опыту, на разгрузку 100 камер затрачивается всего 5 минут.

Фильтр-пресса Fraccaroli & Balzan S.p.A могут комплектоваться подающими насосами, системой промывки фильтровальной ткани, буферными емкостями и установками дозирования реагентов, поддонами для сбора капельной жидкости и конвейерами любой конструкции.

По вопросам подбора данного оборудования, а также проведения лабораторных и промышленных испытаний просим обращаться к нашим официальным представителям:
ООО «КемИнС», тел. +7 (495) 989 22 69, office@cesolutions.ru
г. Москва, Научный проезд, д. 14А стр. 1

